

TEHNIČKI FAKULTET
NASTAVNI PLAN I PROGRAM

Studijski program „Industrijsko inženjerstvo“

TROGODIŠNJI PROGRAM (6-to semestralni)

Zvanje: „Diplomirani inženjer mašinstva – industrijsko inženjerstvo– 180 ECTS bodova“

Redni br.	Šifra	Naziv predmeta	TIP predmeta	ECTS	Nastavna aktivnost (čas)		
					Predavanja	Vježbe	Seminari
I SEMESTAR							
1.		Matematika I	O	8	3	2	1
2.		Menadžment	O	8	3	2	1
3.	*	Strani jezik I	O	7	2	1	1
4.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

II SEMESTAR

5.		Matematika II	O	8	3	2	1
6.		Elektrotehnika sa elektronikom	O	8	3	2	1
7.		Materijali u inženjerstvu	O	7	2	1	1
8.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

	**	Izborni predmeti <i>(od ponudena tri biraju se dva)</i> 1. Osnovi informatike 2. Nove IKT tehnologije 3. Tehnička mehanika					
--	----	--	--	--	--	--	--

*Engleski jezik I - 5.2.1.2. / Njemački jezik I - 5.2.1.4.

III SEMESTAR

9.		Procesi i sredstva rada	O	8	3	2	1
10.		Računarsko konstruisanje (CAD)	O	8	3	2	1
11.	*	Strani jezik II	O	7	2	1	1
12.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

IV SEMESTAR

13.		Tehnologija obrade proizvoda	O	8	3	2	1
14.		Upravljanje tehničkim sistemima	O	8	3	2	1
15.		Razvoj i projektovanje proizvoda	O	7	2	1	1
16.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

	**	Izborni predmet <i>(od ponudena tri biraju se dva)</i> 1. Integralna systemska podrška - logistika 2. Sistemi za automatsku identifikaciju 3. Automatizacija procesa rada
--	----	---

*Engleski jezik II - 5.2.1.3. / Njemački jezik II - 5.2.1.5.

V SEMESTAR

17.		Tehnologija montaže	O	8	3	2	1
18.		Tehnologija rukovanja materijalom	O	8	3	2	1
19.		Tehnologije mjerenja i kontrole proizvoda	O	7	2	1	1
20.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

VI SEMESTAR

21.		Programiranje i primjena logičkih kontrolera (PLC)	O	8	3	2	1
22.		Pouzdanost sistema	O	8	3	2	1
23.		Projektovanje proizvodnih sistema	O	7	2	1	1
24.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

	**	Izborni predmet <i>(od ponudena tri biraju se dva)</i> 1. Organizacija preduzeća 2. Menadžment kvaliteta 3. Upravljanje projektima
--	----	--

ČETVOROGODIŠNJI PROGRAM (8-o semestralni)**Zvanje: „Diplomirani inženjer mašinstva – industrijsko inženjerstvo– 240 ECTS bodova“****VII SEMESTAR**

25.		Inženjerstvo usluga	O	8	3	2	1
26.		Robotika	O	8	3	2	1
27.		Vještačka inteligencija	O	7	2	1	1
28.	**	Izborni predmet	I	7	2	1	1

VIII SEMESTAR

29.		Sistemi za mjerenje, nadzor i upravljanje	O	8	3	1	1
30.		Stručna praksa	O	4	0	2	0
31.	**	Izborni predmet	I	8	3	1	1
32.		Završni – diplomski rad	O	10	0	8	0

	**	Izborni predmet <i>(od ponuđena tri biraju se dva)</i> 1. Upravljanje procesima rada 2. Upravljački informacijski sistemi 3. Računarski podržano tehničko dokumentovanje
--	----	--